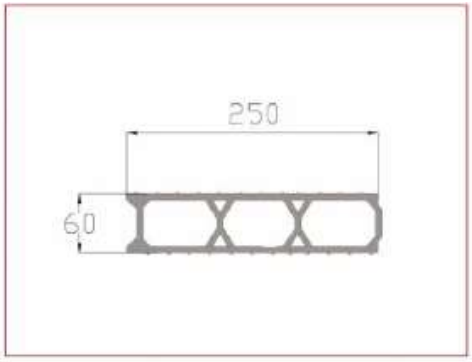
TABLEROS CERÁMICOS DE ARCILLA COCIDA PARA CUBIERTAS

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma

FABRICANTE:	**CERAMICAS ALONSO S.L.**
LOCALIDAD:	**CASTELLÓN DE RUGAT (VALENCIA)**
DESIGNACIÓN DEL MODELO:	**TCA L x 250 x 60 - UNE 67041**
LONGITUDES:	**1800-2000**
ACABADO:	**RECTO**
NOMBRE COMERCIAL:	**BARDO XLx6**

ESQUEMA DE LA PIEZA



PARÁMETROS TÉCNICOS

CARACTERÍSTICA	METODO DE ENSAYO	GARANTIZADO POR EL FABRICANTE	EXIGIDO
FISURAS	UNE 67041	≤ 1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6
TOLERANCIA EN LONGITUD	UNE 67043	± 1,5 %	± 1,5 %
TOLERANCIA EN ANCHURA (1)		± 2,0 %	± 2,0 %
PLANEIDAD		Flecha máxima en cualquiera de sus caras ≤ 5 mm	Flecha máxima en cualquiera de sus caras ≤ 5 mm
RESISTENCIA A FLEXIÓN	UNE 67042	> 123 daN	> 123 daN

Otra información

Masa unitaria (expresada en gramos):

Para 1800: 16.200

Para 2000: 18.300

(1) **Se considera la anchura útil de la pieza, es decir, descontando el machihembrado de la pieza**

Fecha de emisión: 21-12-2016