



Certificado AENOR de Producto



034/000993

AENOR certifica que la organización

PROCERAN, S.A.

con domicilio social en CR MONTORO-PUENTEGENIL, Km. 85 14920 AGUILAR DE LA FRONTERA
(Cordoba - España)

suministra **Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería
protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0461403 (ver anexo)

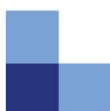
elaboradas en CR MONTORO-PUENTEGENIL, Km. 85 14920 AGUILAR DE LA FRONTERA
(Cordoba - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el
Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Este certificado anula al 034/000993, de fecha 2025-02-04

Primera emisión 2009-06-01
Modificación 2025-09-22
Expiración 2030-09-22

Rafael GARCÍA MEIRO
CEO



AENOR CONFÍA S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

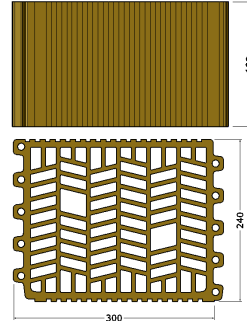
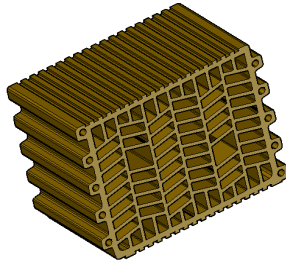
PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 0461403

FABRICANTE - LOCALIDAD: PROCERAN, S.A. - AGUILAR DE LA FRONTERA (CÓRDOBA)
MODELO: PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-10,0 de 300 x 240 x 190
CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - I - 10 - 730(D1) - 300x240x190 - A - L0,240 - E(4,4,4) - N1630(D1) - G3 - FR53 - B0,15
NOMBRE COMERCIAL: TERMOARCILLA DE 24
USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO;
FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica			Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante		Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones		Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas			≤ 2 piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas			≤ 1 pieza desconchada		≤ 1 pieza desconchada	
			UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	largo (l)	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7
		ancho (a)			± 6		± 6
		grueso (h)			± 6		± 6
	Recorrido	largo (l)		± 10	R1	± 10	
		ancho (a)		± 9		± 9	
		grueso (h)		± 8		± 8	
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6,0		≥ 6,0		
	tabiquillo		≥ 3,0		≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)				N/A			
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	l > 300 mm	UNE-EN 772-20	≤ 4,0		≤ 4,0	
		300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 4,0			
		l ≤ 250 mm		≤ 4,0			
Porcentaje de huecos (%)			UNE-EN 772-3	53		> 25; ≤ 60	
Tolerancia admitida sobre % de huecos				Mín: 48 - Máx: 58			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)			UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5		≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)			UNE-EN 772-16	≥ 20,0		≥ 20	
Succión (Kg/(m² x min))			UNE-EN 772-11	≤ 4,5		≤ 4,5	
Resistencia normalizada característica (N/mm2)			UNE-EN 772-1	≥ 10,0 Cara de apoyo según RL-88: Tabla		≥ 10	
Densidad	Absoluta (Kg/m³)		UNE-EN 772-13	1.630			
	Aparente (Kg/m³)			730			
	Tolerancia (%)			D1		D1 (± 10%)	
Masa (g)			Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 9.500			
Durabilidad (Resistencia a la helada)			UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)			Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λ _{pieza} (W/m x k)				0,24			
R _{muro} (m² x k/w)				1,000			
Permeabilidad al vapor de agua - μ			UNE-EN 1745	5/10			
Contenido en sales solubles activas			UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)			UNE 67036	≤ 0,75			
Reacción al fuego		% materia orgánica ≤ 1 %	UNE-EN 13501-1	A1			
Adherencia (N/mm²)			-----	0,15			
Piezas especiales				SI			

Observaciones:

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

PIEZAS ESPECIALES: PRECORTE DE 24, REMATE DE 24, TERMINACIÓN MEDIA DE 24, TERMINACIÓN ENTERA DE 24, ESQUINA DE 24 GRANDE, MODULACIÓN DE 24, ZUNCHO 10, ZUNCHO DE 12, ZUNCHO DE 14, ZUNCHO DE 17, ZUNCHO DE 19, ZUNCHO DE 24, ZUNCHO DE 29, BLOQUE DE 10, BLOQUE DE EMPARCHE DE 4,5, ESQUINA DE 24 PEQUEÑA, ESQUINA DE EMPARCHE DE 24.

AENOR



AENOR Product Certificate



034/000993

AENOR certifies that the organization

PROCERAN, S.A.

registered office CR MONTORO-PUENTEGENIL, Km. 85 14920 AGUILAR DE LA FRONTERA
(Cordoba - España)

supplies **P Units for protected masonry**

in compliance with UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Technical Form 0461403 (see annex)

Production site CR MONTORO-PUENTEGENIL, Km. 85 14920 AGUILAR DE LA FRONTERA
(Cordoba - España)

Certification scheme This Certificate has been granted in accordance with the stipulations of
AENOR Specific Rules RP 034.14

This certificate supersedes 034/000993, dated 2025-02-04

First issued on 2009-06-01

Modified on 2025-09-22

Validity 2030-09-22

Rafael GARCÍA MEIRO
CEO



AENOR CONFÍA S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

P UNITS FOR PROTECTED MASONRY**TECHNICAL FORM: 0461403**

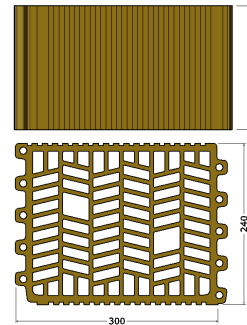
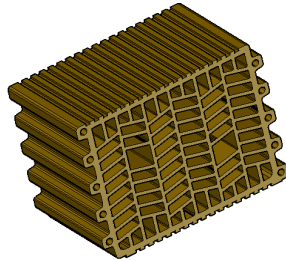
MANUFACTURER - MADE IN: PROCERAN, S.A. - AGUILAR DE LA FRONTERA (CÓRDOBA)

PRODUCT DESCRIPTION: LIGHTENED (G3) P UNIT CAT I R-10,0 of 300 x 240 x 190

DESIGNATION CODE: CL - P - I - 10 - 730(D1) - 300x240x190 - A - L0,240 - E(4,4,4) - N1630(D1) - G3 - FR53 - B0,15 - I≤4,5 - M≤0,75

BRAND NAME: TERMOARCILLA DE 24

INTENDED USES: EXTERNAL/INTERNAL ELEMENTS WITH ACOUSTIC, THERMAL INSULATION AND FIRE REQUIREMENTS; STRUCTURAL MASONRY SUSTAINING; COMMON LAYER MORTAR

**PIECE SKETCH****TECHNICAL CHARACTERISTICS**

Characteristic			Test method	Manufacturer ensured values		AENOR required values	
Appearance and structure	exfolations and stratifications		Visual over 6 pieces	None			
	cracked units			≤ 2 unit of 6		≤ 2 unit of 6	
	chip units		UNE 67039 EX	≤ 1 unit of 6		≤ 1 unit of 6	
			Chips in perforated faces with mean dimension < 15 mm				
Dimensional tolerances (mm)	Mean value	length (l)	EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7
		widht (w)			± 6		± 6
		height (h)			± 6		± 6
	Range	length (l)		± 10	R1	± 10	
		widht (w)		± 9		± 9	
height (h)		± 8	± 8				
Wall thickness (mm)	protected face shells		≥ 6,0		≥ 6,0		
	webs		≥ 3,0		≥ 3,0		
Plane parallelism of bed faces (mm)			N/A				
Flatness of bed faces (mm)	Diagonals	l > 300 mm	EN 772-20	≤ 4,0		≤ 4,0	
		300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 4,0			
		l ≤ 250 mm		≤ 4,0			
Percentage of voids (%)			EN 772-3	53		> 25; ≤ 60	
Tolerance (%)			Min: 48 - Máx: 58				
Volume of the largest void (% of (l x w x h))			EN 772-3/9/16	≤ 12,5		≤ 12,5	
Combined thickness of webs and shells (%)			EN 772-16	≥ 20		≥ 20	
Initial rate of water absorption (Kg/(m² x min))			EN 772-11	≤ 4,5		≤ 4,5	
Characteristic normalized compressive strength (N/mm2)			EN 772-1	≥ 10,0 Orientation loading: Bed		≥ 10,0	
Density	Net dry (Kg/m3)		EN 772-13	1.630			
	Gross dry (Kg/m3)			730			
	Tolerance (%)			D1		D1 (± 10%)	
Weight (g)			Annex D RP 34.14	Minumum value ensured: 9.500			
Durability (Freeze/thaw)			UNE 67028 EX	F0			
Thermal properties (Method)			Constructive Elemens Catalog Value				
λpiece (W/m x k)			Catalog CTE	0,24			
Rwall (m² x k/w)				1,000			
Water vapour permeability - μ			EN 1745	5/10			
Content of active soluble salts			EN 772-5	S0			
Moisture movement (mm/m)			UNE 67036	≤ 0,75			
Fire reaction performance		% organic materials ≤ 1 %	EN 13501-1	A1			
Bond strength (N/mm²)			-----	0,15			
Accessory units				YES			

Remarks:

Combined thickness declared corresponding at heat flow direction in the masonry

SPECIAL PARTS: 24 SPRING, 24 REMOTE, 24 MEDIUM TERMINATION, 24 WHOLE TERMINATION, 24 LARGE CORNER, 24 MODULATION, ZUNCHO 10, ZUNCHO 12, ZUNCHO 14, ZUNCHO 17, ZUNCHO 19, ZUNCHO OF 24, ZUNCHO OF 29, BLOCK OF 10, PACKING BLOCK OF 4,5, CORNER OF 24 SMALL, CORNER CORNER OF 24.

AENOR